



POLITICA GENERALE AZIENDALE

MISSION

La UNIONPRESS ENGINEERING Srl è nata dalla volontà imprenditoriale e dall'esperienza nel settore delle fonderie d'alluminio dei suoi soci fondatori LEALI DOMENICO, SALVINI FRANCESCO e GIORDANO FRANCESCHI. E' stata costituita nel 1989 dai come Fonderia in PRESSOFUSIONE per conto terzi, per completare la gamma di prodotti offerti sul mercato dall'azienda LE-SA Srl, consociata, che già forniva prodotti in alluminio colati in gravità.

La zona in cui sviluppata l'azienda è una zona artigianale, collocata strategicamente vicino a vie di grande comunicazione, in posizione baricentrale nella pianura padana, impiegando lavoratori residenti nella zona, per incentivare l'occupazione locale.

Grazie all'impegno profuso, alla professionalità dimostrata dal personale, alla buona gestione e alla buona qualità del prodotto fornito, nel corso degli anni l'UNIONPRESS ENGINEERING Srl è riuscita a guadagnarsi la fiducia dei propri clienti, fidelizzandoli e accrescendone il numero, in particolare attraverso il passaparola, più che con altre forme di pubblicità.

Avviata inizialmente con un mercato locale, l'azienda ora si rivolge a un'area di mercato nazionale e internazionale.

Per assicurare alla proprietà adeguati margini operativi, la strategia aziendale prevede un attento controllo dei costi e un ricarico tale da permettere prezzi di vendita competitivi rispetto alla concorrenza, ma comunque remunerativi, permettendo di mantenere rapporti commerciali utili ad entrambe le parti (rapporto qualità/prezzo sempre competitivo).

Rispetto alla concorrenza i Clienti hanno evidenziato come punti di forza della Unionpress Engineering proprio il Rapporto Qualità / Prezzo, ma sono importanti anche la nostra capacità produttiva, la qualità dei prodotti forniti e il supporto dato al Cliente per la messa a punto dei prodotti.

La crescita costante ha permesso l'espansione della sede originaria, con notevoli ampliamenti dei siti produttivi, passando dal primo sito produttivo di circa 1.000 m² nell'area artigianale di Pozzolengo, all'attuale sito di 4.300 m² suddiviso in 2 stabili, a 100m di distanza tra loro: uno (di 2.500 m²) dove avviene la pressofusione, l'altro (di 1.800 m²), dove sono eseguite le lavorazioni di finitura e lo stoccaggio del prodotto finito.

I 2 stabilimenti sono collegati informaticamente tra loro con ponti radio, che permettono di condividere i dati di produzione e amministrativi necessari per le attività.

La UNIONPRESS ENGINEERING Srl si pone come obiettivo la PRODUZIONE DI ARTICOLI PRESSOFUSI IN ALLUMINIO, realizzati su commessa dei Clienti, che forniscono gli stampi dedicati per ogni articolo.

Gli articoli realizzati possono essere già stampati e risultare già completi, previa poche operazioni di finitura (smaterozzatura / sbavatura / sabbiatura) oppure essere sottoposti a lavorazioni meccaniche specifiche, eseguite dal Cliente o fornite da UNIONPRESS ENGINEERING.

I prodotti realizzati spaziano tra i più diversi settori, dall'Automotive, all'illuminazione, dall'arredamento urbano ai componenti meccanici in genere, dal settore gas all'impiantistica varia, e, in generale, in molte applicazioni dove l'uso dell'Alluminio è indicato per la sua leggerezza, le sue caratteristiche meccaniche, la resistenza a corrosione e la facile lavorabilità.

Per rispondere alle esigenze di una produzione snella, l'azienda si è dotata di un parco macchine tale da coprire una vasta gamma di prodotti e da garantire una buona flessibilità ed elasticità produttiva.

SOLO LA QUALITA' PRODUCE LA QUALITA'

Qualità è una mentalità: tutte le fasi di produzione richiedono il massimo livello di accuratezza, per raggiungere l'obiettivo di "qualità totale" che ci siamo prefissi. Alla Union Press Engineering Srl siamo consapevoli che in un mercato globale, la prosperità e il successo si giocano su questi aspetti:

- Capacità costante d'innovazione dei processi;
- Servizio attento e puntuale alle richieste del cliente e delle parti interessate;
- Qualità del prodotto.

Scheda N.°	Prep. da	Approv. da	File	Rev.	Data	Pag.
S01-08	RAQ	DIR	S01-08rev00.docx	00	01-03-2018	1 di 2



Unionpress Engineering srl

Oggetto: S01-08
POLITICA GENERALE AZIENDALE

Stabilimento
Pozzolengo (BS)
Settore aziendale
DIREZIONE

I reparti produttivi dispongono delle attrezzature e degli impianti più aggiornati per lo stampaggio con pressofusione e per il controllo dei pezzi prodotti.

La qualità come mentalità è intesa non solo al rispetto dei requisiti di legge in vigore, ma al rispetto di tutti gli aspetti aziendali ovvero:

- Accuratezza della produzione;
- Perfezionamento dei processi produttivi;
- Continua ricerca di nuove tecnologie;
- Informatizzazione spinta;
- Puntualità degli impegni.

Anche le lavorazioni (lavorazioni meccaniche, trattamenti superficiali, verniciatura, ecc.) eseguite presso Fornitori esterni, rientrano in quest'ottica e sono assegnate solo a Fornitori specializzati e qualificati.

VALORI

Le principali caratteristiche ed i valori che distinguono la Union Press Engineering Srl sono:

- Mantenimento della struttura in Italia per garantire il marchio "Made in Italy" e valorizzazione dei fornitori locali;
- Consolidamento sul territorio e rafforzamento del contesto etico sociale;
- Impostazione di un sistema di controllo dedito al miglioramento continuo;
- Raggiungimento della soddisfazione del cliente e delle parti interessate;
- Investimenti continui in formazione e informazione del personale interno;
- Partecipazione a fiere europee del settore;
- Continua analisi dei trend e dei valori di mercato.

VISION

Lo scopo dell'Unionpress Engineering è quello di SODDISFARE I CLIENTI, fornendo prodotti di qualità con un ottimo rapporto Qualità / Prezzo, in tempi accettabili e nelle quantità richieste dai Clienti, con adeguate informazioni documentate per dimostrare i livelli qualitativi raggiunti, e offrendo anche un supporto tecnico esperto per la messa a punto dello stampaggio dei prodotti dei Clienti e un'assistenza qualificata per risolvere eventuali problemi rilevati sui prodotti forniti.

Tra gli obiettivi strategici nel medio – lungo termine, un nostro target importante è diventare leader lombardo entro i prossimi 10 anni, nel settore della pressofusione non specializzata, operando in tutti i settori che utilizzano articoli in alluminio pressofuso fino a 15 kg.

Scheda N.°	Prep. da	Approv. da	File	Rev.	Data	Pag.
S01-08	RAQ	DIR	S01-08rev00.docx	00	01-03-2018	2 di 2